



Chemlon® 113 GH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

一般信息

产品说明

Chemlon® 113 GH is a 13% glass fiber reinforced, heat stabilized polyamide 66 (PA 66) designed for injection molding. This high tensile strength material has a wide processing window, provides a good surface appearance, and is available globally.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和 中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 热稳定剂		
特性	• 高拉伸强度 • 良好的加工性能	• 热稳定性，良好 • 优良外观	
RoHS 合规性	• 联系制造商		
汽车要求	• FORD ESA-M4D349-A ¹ • GM GMP.PA66.020 Color: Black ¹ • GM GMP.PA66.020 Color: Natural ¹	• GM GMW3038P-PA66-GF15H Color: Black ¹ • STELLANTIS MS-DB-41 CPN2239 Color: BK001 黑色 ¹ • STELLANTIS MS-DB-41 CPN3794 Color: 无匹配颜色 ¹	• STELLANTIS MS-DB-41 CPN4061 Color: 100%颜色匹配 ¹
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性²

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.22	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	1.4	--	%	
流动	0.49	--	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	1.1	--	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	2.6	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	1.06E+6	603000	psi	ISO 527-1
拉伸应力	17300	11600	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.0	10	%	ISO 527-2
弯曲模量	674000	494000	psi	ISO 178
弯曲应力	24700	14500	psi	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	2.4	2.9	ft-lb/in ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	12	19	ft-lb/in ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	2.4	2.9	ft-lb/in ²	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	482	--	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	437	--	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	495	--	°F	
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+15	--	ohms-cm	ASTM D257
介电强度 (0.118 in)	460	--	V/mil	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	600	--	V	UL 746A

Chemlon® 113 GH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.03 in)	HB	--		UL 94
极限氧指数	25	--	%	ASTM D2863

加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度	176	°F
建议的最大水分含量	0.17	%
加工 (熔体) 温度	509 到 559	°F
模具温度	171 到 190	°F

注射说明

Maximum peak injection pressure should not exceed 80% of the machine's maximum pressure capability. Start with a holding pressure that is half the peak injection pressure. Perform a rheology curve in order to determine appropriate injection rate.